



МАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 18

Щелорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Дата выдачи сертификата 10.01.2023г.

Челябинская область,
Россия, 455002

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29

E-mail: info@magelectrod.ru

Тел. технолог(3519) 24-08-04

Грузополучатель: ЦМ ООО г. Щелково

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 12 от 10.01.2023г а/м Скания ХЗ22АН/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 2,5 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1064-22	70	28пач
электроды	УОНИ 13/55 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	4-23 9-23	2835 1890	3пал/630пач 2пал/420пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
1064-22	30.10.22	521	-	-	выд	0,07	0,42	0,20	0,009	0,022
4-23	02.01.23	567	27	241	-	0,07	0,94	0,37	0,004	0,010
9-23	04.01.23	567	27	241	-	0,06	0,92	0,42	0,009	0,012

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК _____ Ю.А.Ефимова

